



**Характеристики энергосбережения насоса**  
*parameters table for energy-saving analysis*

Наименование оборудования (Equipment name)		Параметры насоса (Pump parameters)	
S/	параметры с шильды или другие параметры (pump's name plate or other parameters)	фактические параметры работы насоса (pump's actual operating parameters)	
1	модель, тип model (no. and type)		Давление на входе МР <sub>а</sub> (Inlet pressure)
2	подъем (Pump lift) m		Давление на выходе МР <sub>а</sub> (Outlet pressur)
3	Номинальный расход (Rated flow) m <sup>3</sup> /h		Фактический расход (Actual flow) m <sup>3</sup> /h
4	Мощность на валу (Pump shaft power) KW		Фактическая мощность (Pump actual power) kW
5	внутренний КПД насоса (pump internal efficiency) %		мин.допустимое давление (allowable minimum pressure) КР <sub>а</sub>
6	Номинальная скорость (Rated speed) R/min		Мин, допустимый расход (allowable minimum flow) M <sup>3</sup> /h
7	Номин, плотность вещества (rated density of medium) T/m <sup>3</sup>		Факт. плотность вещества (actual density of medium) T/ m <sup>3</sup>
8	Номин. Температура вещества °C (rated temperature of medium)		фактическая температура вещества °C (actual temperature of medium)
9	диапазон регулировки скорости жидкости % (speed adjusting range of liquid coupler)		фактическая скорость жидкости на выходе R/m (actual output speed of liquid coupler)
10	номинальный крутящий момент N.m (rated torque)		наличие открытого клапана % (actual opening of valve)

<p align="center"><b>% Доля каждой операционной этапе время всего эксплуатационного периода и насоса клапан открытия</b></p> <p align="center"><i>%The ratio of each operating stage's time to the whole operating period and the pump valve opening.</i></p>					
1	Stage 1 %	открытие клапана <i>opening %</i>	Valve	Stage 3 %	открытие клапана <i>Valve opening %</i>
2	Stage 2 %	открытие клапана <i>opening %</i>	Valve	Stage 4 %	открытие клапана <i>Valve opening %</i>
<b>Параметры мотора (Motor parameters)</b>					
<b>шильда или другие характеристики</b> <i>(name plate of other parameters.)</i>			<b>фактические эксплуатационные характеристики</b> <i>(motor's actual operating parameters.)</i>		
1	Тип, модель мотора <i>(Motor's model no.)</i>			Номинальное напряжение <b>KV</b> <i>(rated voltage)</i>	
2	Номинальная мощность KW <i>(rated power)</i>			Фактическая мощность <b>KW</b> <i>(actual output power)</i>	
3	Номинальный ток <i>(stator's rated current) A</i>			Фактический ток <i>(stator's actual current) A</i>	
4	Номинальный коэффициент мощности <i>(Power factor)</i>			Фактический коэффициент мощности <i>(actual power factor)</i>	
5	номинальный КПД % <i>(rated efficiency)</i>			Производитель <i>(manufacture)</i>	
6	Номинальная скорость <i>(Rated speed) r/min</i>			Дата изготовления <i>(Production date)</i>	
7	Момент инерции ротора ЭД <b>Кгм2</b>			Пусковой ток, A	
8	Тип стартовых команд <i>(нужное подчеркнуть)</i> Внешние сигналы Ручное кнопки на панели оператора			Режим и вид управления <i>(нужное подчеркнуть)</i> Сигнал 4-20мА, 0-10 В. Ручное задание с панели оператора	



время эксплуатации за год \_\_\_\_ days /дней or/ или \_\_\_\_ hours /часов

(price of electricity \_\_\_\_ USD/KWh The operating time per year)

способ управления (Previous control mode) \_\_\_\_\_

регулировка клапанного зазора (valve control) \_\_\_\_\_

клапанное управляющее устройство (liquid coupler control) \_\_\_\_\_

другое (others) \_\_\_\_\_

требуемый тип перезапуска (expected bypass method) \_\_\_\_\_

автоматический (auto bypass) \_\_\_\_\_

ручной (manual bypass) \_\_\_\_\_

другие требования к регулировке (other control requirement) \_\_\_\_\_

**Примечание:** для обеспечения точности энергосберегающих расчетов, лучше предложить нам насосные Q-H кривые нагрузки, главные кривые нагрузки или систему расчетов; если насос установлен на месте оперативные данные, включая коэффициент мощности, рабочий ток, фактическое открытие клапана и скорости жидкости переходник.

*Note: to ensure the precision of energy-saving calculation, it is better to offer us the pump's Q-H performance curve, load characteristic curve or load system's design calculations; pump's on-spot operating data, including operating power factor, operating current, actual valve opening and the speed of liquid coupler.*